

Техническая спецификация

Параллельные двухшнековые экструдеры

Модель	HMG 54/27	HMG 65/22	HMG 67/27	HMG 90/24	HMG 92/27	HMG 110/27	HMG 132/27
Диаметр шнеков / длина	54 мм 27 D	65 мм 22 D	67 мм 27 D	90 мм 24 D	92 мм 27 D	110 мм 27 D	132 мм 27 D
Максимальная скорость (об./мин.)	54	50	50	42	45	36	28
Крутящий момент (Нм)	3500	4200	5800	8400	15500	24000	37500
Мощность нагрева (кВт)	17,0	18,5	30,0	41,0	45,0	50,0	55,0
Количество охлаждаемых зон	2	2	2	3	3	3	3
Мощность привода (кВт)	15	22	37	55	75	90	110
Объем бункера (см ³)	150	180	180	200	200	270	300
Примерный вес	1500	2200	2400	3500	4500	6200	9000
Мощность вакуумного насоса (кВт)	0,75	0,75	1,0	1,0	1,5	2,2	2,2
Количество зон инструмента	4	4	5	6	6	9	10
Производительность (кг/ч)	80 - 150	150 - 220	200 - 350	250- 450	400 - 650	600 - 900	850-1200
Длина (мм)	2300	3100	3300	3600	4200	5100	5900
Ширина мм)	1180	1300	1300	1500	1500	1800	2350
Высота (мм)	2100	2300	2300	2400	2400	2400	2700

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

Двухшнековые конические экструдеры

Модель	SMEC 45	SMEC 51	SMEC 65	SMEC 80	SMEC 92
Мощность привода (кВт)	15-20	20-25	37	55	110
Количество зон нагрева цилиндра	4	4	4	4	5
Мощность нагрева экструдера (кВт)	7	10	12	15	20
Высота экструзии (мм)	900-1100	900-1100	1000-1100	1000-1100	1000-1100
Производительность (кг/ч)	80-120	100-120	200-300	400-450	700-850



Одношнековые экструдеры серии «CANDELA»

MODEL	CANDELA PF 45/36	CANDELA PF 60/36	CANDELA PF 75/36	CANDELA PF 90/36	CANDEL PF 110/36
Диаметр шнека (мм)	45	60	75	90	110
Длина шнека	36 D	36 D	36 D	36 D	36 D
Скорость вращения (об/мин)	320	230	180	154	90
Мощность привода (кВт)	75	132	200	250	315
Количество зон нагрева экструдера	5	5	5	5	5
Количество зон нагрева адаптера	1	1	1	1	1
Кол-во зон нагрева фильеры	4	6	6	8	10
Мощность нагрева экструдера (кВт)	7	12	20	25	30
Высота экструзии (мм)	1100	1100	1100	1100	1100
Производительность по ПЭНД (кг/ч)	230 - 270	400 - 450	550 - 630	780 - 860	1000 - 1200
Производительность по ПП (кг/ч)	140 - 190	260 - 320	380 - 440	530 - 600	700 - 800

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com



Одношнековые экструдеры «LUMEN»

Модель	LUMEN S 30/33	LUMEN S 40/33	LUMEN S 50/33	LUMEN S 60/33	LUMEN S 65/33
Диаметр шнека (мм)	30	40	50	60	65
Длина шнека	30 D	33 D	33 D	33 D	33 D
Скорость вращения шнека (об./мин)	150	120	80	120	120
Мощность привода (кВт)	4	7,5	15	37	45
Количество зон нагрева цилиндра	3	3	4	4	4
Количество зон нагрева адаптера	1	1	1	1	1
Кол-во зон нагрева фильеры	3	4	4	5	5
Мощность нагрева экструдера (кВт)	3	7	10	12	15
Высота экструзии (мм)	1100	1100	1100	1100	1100
Производительность по ПЭНД(кг/ч)	15	35	75	95	120

Модель	LUMEN S 70/33	LUMEN S 80/33	LUMEN S 90/33	LUMEN S 110/33	LUMEN S 130/33
Диаметр шнека (мм)	70	80	90	110	130
Длина шнека	33 D	33 D	33 D	33 D	33 D
Скорость вращения шнека (об./мин)	110	100	95	100	95
Мощность привода (кВт)	55	75	90	110	132
Количество зон нагрева цилиндра	4	4	5	5	5
Количество зон нагрева адаптера	1	1	1	1	1
Кол-во зон нагрева фильеры	6	8	8	10	10
Мощность нагрева экструдера (кВт)	15	20	20	30	40
Высота экструзии (мм)	1100	1100	1100	1100	1100
Производительность по ПЭНД(кг/ч)	200	350	420	500	600

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com

Фильтры для ПВХ труб

Диаметр трубы (мм)	1.6 bar 1	4 bar 2	6 bar 3	10 bar 4	16 bar 5	> 16 bar 6	Модель
10	-	-	-	-	1.0	1.2	RK 63/250 (12-63 mm)
12	-	-	-	-	1.0	1.4	
16	-	-	-	-	1.2	1.8	
20	-	-	-	-	1.5	2.3	
25	-	-	-	1.5	1.9	2.8	
32	-	-	-	1.8	2.4	3.6	RK 125/450 (20-125 mm)
40	-	-	1.8	1.9	3.0	4.5	
50	-	-	1.8	2.4	3.7	5.6	
63	-	-	1.9	3.0	4.7	7.0	
75	-	1.8	2.2	3.6	5.6	8.4	
90	-	1.8	2.7	4.3	6.7	10.0	RK 160/600 (50-160 mm)
110	1.8	2.2	3.2	5.3	8.2	12.3	
125	1.8	2.5	3.7	6.0	9.3	13.9	
140	1.8	2.8	4.1	6.7	10.4	15.6	
160	1.8	3.2	4.7	7.7	11.9	17.8	
180	1.8	3.6	5.3	8.6	13.4	20.0	RK 250/800 (75-250 mm)
200	1.8	4.0	5.9	9.6	14.9	22.3	
225	1.8	4.5	6.6	10.8	16.7	25.0	
250	2.0	4.9	7.3	11.8	18.6	27.8	
280	2.3	5.5	8.2	13.4	20.8	-	
315	2.5	6.2	9.2	15.0	23.4	-	RK 500/1000 (110-500 mm)
355	2.9	7.0	10.4	16.9	26.3	-	
400	3.7	7.9	11.7	19.1	29.7	-	
450	3.6	8.9	13.2	21.5	-	-	
500	4.0	9.8	14.6	13.9	-	-	
630	6.0	12.4	20.7	-	-	-	RK 630/1200 (250-630 mm)

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

Возможно изготовление **двух-ручьевых фильтров** для труб с диаметром **до 63 мм.**

Возможно изготовление **четырёх-ручьевых фильтров** для труб с диаметром **до 32 мм.**

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com

Фильтры для полиолефиновых труб

Диаметр трубы (мм)	2.5 bar 1	3.2 bar 2	4 bar 3	6 bar 4	10 bar 5	16 bar 6	Модель
12	-	-	-	-	-	-	RK-PE 63/250 (12-63 mm)
16	-	-	-	-	1.8	2.3	
20	-	-	-	1.8	1.9	2.8	
25	-	-	-	1.8	2.3	3.5	
32	-	-	1.8	1.9	3.0	4.5	
40	-	-	1.8	2.3	3.7	5.6	RK-PE 110/400 (32-110 mm)
50	-	1.8	2.0	2.9	4.6	6.9	
63	1.8	2.0	2.5	3.6	5.8	8.7	
75	1.9	2.4	2.9	4.3	6.9	10.4	RK-PE 160/500 (40-160 mm)
90	2.0	2.8	3.5	5.1	8.2	12.5	
110	2.7	3.5	4.3	6.3	10.0	15.2	
125	3.1	3.9	4.9	7.1	11.4	17.3	
140	3.5	4.4	5.4	8.0	12.8	19.4	RK-PE 250/800 (63-250 mm)
160	3.9	5.0	6.2	9.1	14.6	22.1	
180	4.4	5.6	7.0	10.2	16.4	24.9	
200	4.9	6.2	7.7	11.4	18.2	27.6	
225	5.5	7.0	8.7	12.8	20.5	31.1	
250	6.1	7.8	9.7	14.2	22.8	34.5	RK-PE 400/1000 (90-400 mm)
280	6.9	8.7	10.8	15.9	25.5	38.7	
315	7.7	9.8	12.2	17.9	28.7	43.5	
355	8.7	11.1	13.7	20.1	32.3	49.0	
400	9.8	12.4	15.4	22.7	36.4	55.2	RK-PE 630/1200 (160-630 mm)
450	11.0	14.0	17.4	25.5	41.0	62.1	
500	12.2	15.5	19.3	28.3	45.5	-	
630	13.7	17.4	21.6	31.7	51.0	-	

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com



Вакуум калибрационная станция для труб

Модель	SMVST 75	SMVST 110	SMVST 160	SMVST 250	SMVST 500	SMVST 630
Диаметр труб (мм)	15 – 75	15 -110	15 -160	63 -250	160-500	315 -630
Длина камеры орошения (мм)	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Количество секций орошения	4	4	4	4	6	6
Мощность вакуумного насоса (кВт)	3 x 1	3 x 1	3.7 x 1	3 x 2	3.7 x 2	3 x 3
Мощность водяного насоса (кВт)	2.2	2.2	4	5.5	7.5	10
Мощность привода (кВт)	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5
Рабочая высота (мм)	1000-1100	1000 -1100	1000 – 1100	1000-1100	1000-1200	1100-1200

Оросительная охлаждающая станция для труб

Модель	SMST 75	SMST 110	SMST 160	SMST 250	SMST 500	SMST 630
Размер трубы (мм)	15 – 75	15 - 110	15 - 160	63 - 250	160 - 500	315 - 630
Длина (мм)	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Кол-во секций	4	4	4	4	6	6
Мощность водяного насоса (кВт)	2.2	2.2	4	5.5	7.5	10
Рабочая высота (мм)	1000-1100	1000-1100	1000–1100	1000-1100	1000-1200	1100-1200

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com



Калибрационные столы для профильных изделий

Модель	SMCT 300	SMCT 500	SMCT 700	SMCT 1000
Длина секции орошения (мм)	4000	6000	6000	6000
Длина мокрой секции (мм)	500	800	1000	1000
Электрическая каретка продольной регулировки стола	1	1	1	1
Мощность вакуумного насоса (мм)	2.2 x 1	2.2 x 2	2.2 x 2	4.0 x 3
Мощность водяного насоса (мм)	1.5 x 1	2.2 x 1	1.5 x 2	2.2 x 2
Ручная регулировка положения (право/лево)	2	2	2	2
Количество кранов	15	20	30	50
Регулировка по высоте +/- 100мм	1000	1000	1000	1000
Длина (мм)	4000	6000	6000	6000
Ширина (мм)	450	600	750	1200

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
panosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com



Трубные тянущие устройства

Модель	SMHC 75	SMHC 110	SMHC 160	SMHC 250	SMHC 500	SMHC 630
Диаметр трубы (мм)	15 – 75	20 – 110	20 – 160	63 - 250	160 – 500	315 – 630
Электродвигатель (кВт)	1.5 x 2	4 x 2	5.5 x 2	7.5 x 4	10 x 4	15 x 6
Количество тянущих	2	2	2	4	4	6
Длина контакта (мм)	1500	1500	1500	1600	1800	2200
Скорость (м/мин)	0.8 – 15	0.8 – 8	0.8 - 8	0.5 - 3	0.3 – 3	0.1 – 1
Максимальное тянущее усилие (кН)	15	15	15	40	56	60
Габаритные размеры (мм)	1600x1000 x 1300	1700x1000 x1300	2200x1000x 1550	2200x1100 x1600	3400x1700 x1920	3790x1700 x1920
Рабочая высота	1000-1100	1000-1100	1000-1100	1100-1100	1100-1200	1100-1200

Тянущие устройства (для профиля)

Модель	SMHC 75	SMHC 110	SMHC 160
Размер профиля (мм)	80 – 100	120 – 100	180 – 160
Длина контакта (мм)	1500	1500	1500
Количество тянущих	2	2	2
Электродвигатель (кВт)	1.5 x 2	4.0 x 2	5.5 x 2
Скорость (м/мин)	0.8 – 15	0.8 – 8	0.8 - 8
Максимальное тянущее усилие (кН)	15	15	15
Рабочая высота (мм)	1000-1100	1000-1100	1000-1100

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com



Отрезные устройства для труб и профилей (распил)

Модель	Диаметр трубы (мм)	Размер профиля (мм)	Эл. двигатель (кВт)	Тип резки	Ход каретки (мм)	Габаритные размеры (mm)	Рабочая высота (мм)
SMCS 75	15 – 75	100 x 80	1.5	Пила	1500	1700x1000x1300	1000-1100
SMCS 110	20 -110	120 x 100	2.2	Пила	1500	2200x1000x1550	1000-1100
SMCS 160	20 – 160	180 x 160	3.7	Пила	1800	2200x1000x1550	1000-1100

Планетарные отрезные устройства

Модель	Диаметр трубы (мм)	Эл. двигатель (кВт)	Управление	Ход каретки (мм)	Габаритные размеры (mm)	Рабочая высота (мм)
SMPCS 160	50 – 160	2.2	Inverter/PLC	1800	2200x1000x1550	1000 - 1100
SMPCS 250	90 – 250	3.0	Inverter/PLC	1800	2600x1500x1700	1000 - 1100
SMPCS 315	110 - 315	2.5	Inverter/PLC	1800	3400x1700x1920	1100 - 1200
SMPCS 500	160 – 500	3.7	Inverter/PLC	1500	2200x1000x1550	1000 - 1200
SMPCS 630	315 – 630	4.0	Inverter/PLC	1500	3800x2400x2200	1100 - 1200

HMG Extrusions GmbH
 A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
 Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
 Russia, Moscow region, Schelkovo,
 Institutskaya str., 6A, office #1
 Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
 Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
 Web-site : www.falconrus.com



Безстружечные отрезные устройства для полиолефиновых труб

Модель	Диаметр трубы (мм)	Эл. двигатель (кВт)	Мощность гидр. насоса (кВ)	Ход каретки (мм)	Габаритные размеры (мм)	Centre Height (мм)
SMSCS 63	20 – 63	1.5	Пневматика	1500	1600x1000x1300	1000 - 1100
SMSCS 110	20 -110	1.5	Пневматика	1500	2000x1000x1500	1000 - 1100
SMSCS 160	63 – 160	3.0	Пневматика	1800	2200x1000x1550	1000 - 1100
SMSCS 250	90 – 250	4.0	0.75	1800	3200x1700x1920	1000 - 1100
SMSCS 315	110 - 315	4.0	0.75	1800	3400x1700x1920	1100 - 1200
SMSCS 500	160 – 500	5.5	0.75	1500	2200x1000x1550	1000 - 1200
SMSCS 630	315 – 630	5.5	0.75	1500	3800x2400x2200	1100 - 1200

Высокоскоростное отрезное устройство для трубных линий

Модель	Диаметр трубы (мм)	Эл. двигатель (кВт)	Тип резки	Скорость (м/мин)	Отсос стружки (кВт)	Рабочая высота (мм)
SMFCS 75	15 – 75	1.5	Пила	30	2.2	1000 - 1100

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com



Раструбные станки (он-лайн)

Модель	МН 160	МН 250	МН 315	МН 500	МН 720
Диаметр трубы (мм)	20 – 160	50 – 250	110 – 315	200 – 500	200 – 720
Мощность нагрева (кВт)	4.5 x 2	6.0 x 2	7.5 x 2	10.0 x 2	15.0 x 2
Производительность при минимальном размере заготовки (шт/ч)	20x1.2 / 240	50x1.8 / 210	100x3.2 / 120	200x4.9 / 80	200x4.9 / 80
Производительность при максимальном размере заготовки (шт/ч)	160x6.2 / 40	250x11.9 / 20	315x15 / 15	500x23.9 / 6	710x20.7 / 6
Ширина машины (мм)	800	1500	2200	3500	5000
Высота машины (мм)	1750	2100	2200	1700	2200

В комплектацию могут быть внесены изменения без предварительного согласования в связи с разработкой новых решений

Возможно изготовление машин для 2-х ручьевых систем (диаметр труб до 75мм)

Доступны к заказу ручные машины для раструбов до 250мм

HMG Extrusions GmbH
A-1070 Vienna, Neustiftgasse 71/2/46
Tel: +43 1 990 34 25, Fax +43 1 990 34 26

Falcon Engineerig Ltd.
Russia, Moscow region, Schelkovo,
Institutskaya str., 6A, office #1
Tel : +7 496 250 35 65, +7 495 648 51 30

Central office Austria : office@hmg-extrusions.at
Web-site: www.hmg-extrusions.at

Sales office Russia : falcon@falconrus.com
parnosov.falcon@gmail.com
petrov.falcon@gmail.com
Web-site : www.falconrus.com