

Сфера применения:

Теплоизоляционные чехлы создавались специально для ТПА, но со временем получили гораздо более широкое распространение. Сегодня нашу продукцию можно увидеть:

- На экструдерах;
- На трубопроводах;
- Фильерах;
- Задвижках трубопроводов
- И т.д.

Столь широкое распространение они получили благодаря своим уникальным свойствам и широким возможностям использования.

Преимущества от использования термоизоляционных чехлов:

1. Энергоэффективность процесса нагрева повышается на 15-40%;
2. Температура поверхности чехла около 40С, что гарантирует безопасность персонала;
3. Каждый чехол изготавливается по индивидуальному заказу, соответственно мы можем исполнить Ваш любой заказ;
4. Очень простая и быстрая процедура монтажа;
5. Повышение качества продукции за счет стабилизации температуры переработки;
6. Быстрая окупаемость инвестиций (3-5 месяцев);
7. Повышение срока службы нагревателей за счет сокращения времени нагрева;
8. Чехлы водо-, масло-, пылеотталкивающие, что позволяет защитить нагреватель от внешних воздействий.

Экономия электроэнергии 15-40%



Пример расчета окупаемости:

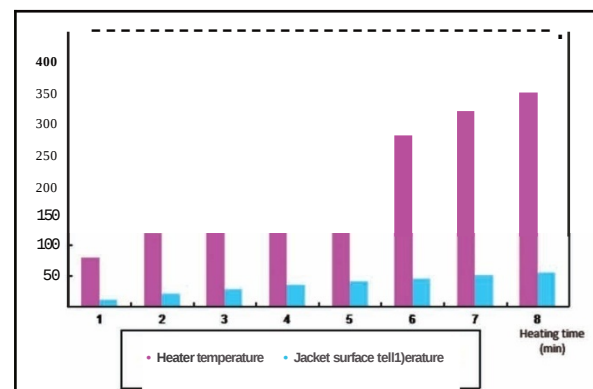
Процесс: производство ПЭ трубы 630мм
Номинальная мощность нагрева: 100.9кВт/ч
Максимальная температура: 280С
Суточное потребление э/э без чехлов: 330кВт
Суточное потребление э/э с чехлами: 248кВт
Экономия в день : 82кВт
Цена э/э: 4,28руб./кВт
Инвестиции: 38 900руб.

Экономия в месяц: 82кВт*4,28руб./кВт * 30д. = 10 528руб./мес.

Срок окупаемости: 38 900руб. /10 528 руб./мес. = 3,7 мес.



Температура внешней поверхности термочехла
(Толщина слоя изоляции 25mm)



Индукционные нагреватели (ИН)

Сфера применения ИН

- Основная сфера применения – оборудование для переработки пластических масс: ТПА, экструдеры различных типов, фильеры, прессформы, штампы.
- Индукционные нагреватели – самый совершенный и самый современный тип электронагревателей разработанных на сегодняшний день.
- Использование ИН позволяет значительно снизить расходы на электроэнергию

Как это работает?

- Индукционный нагрев — это нагревание материалов электрическими токами, которые индуцируются переменным магнитным полем. Следовательно — это нагрев изделий из проводящих материалов (проводников) магнитным полем индукторов (источников переменного магнитного поля).

Состав комплекта:

- ИН состоит из 3-х основных элементов: управляющая плата, индукционная катушка и блок управления. Система охлаждения является необязательным элементом и применяется только в тех. случаях, когда тех. Процесс чувствителен к перегревам.

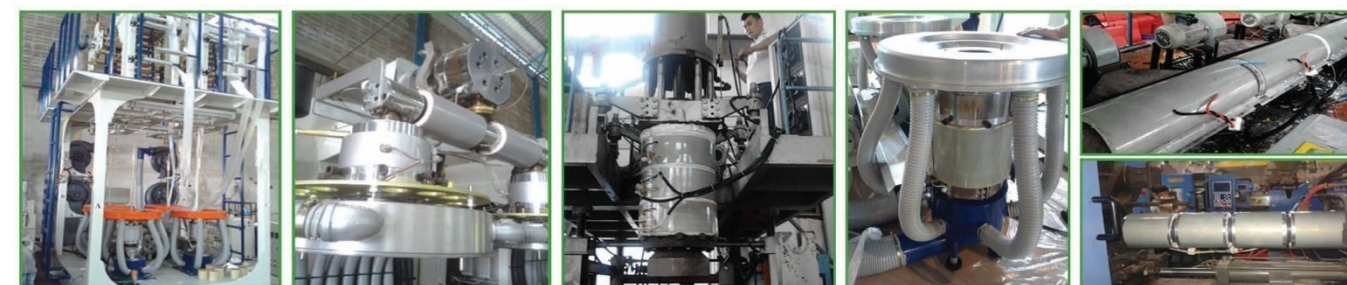
Преимущества индукционных нагревателей:

- 1. Экономия электроэнергии 25-80%;
- 2. Температура поверхности нагревателя 40-50С, что гарантирует безопасность персонала;
- 3. Очень простая и быстрая процедура монтажа;
- 4. Повышение производительности (время прогрева до 2-х раз меньше);
- 5. Повышение качества продукции (более точное управление температурой процесса);
- 6. Периодичность обслуживания 1 раз в 2 года;
- 7. Малый срок окупаемости инвестиций 5-8 месяцев в зависимости от типа процесса, сырья, типа и конструкции оборудования

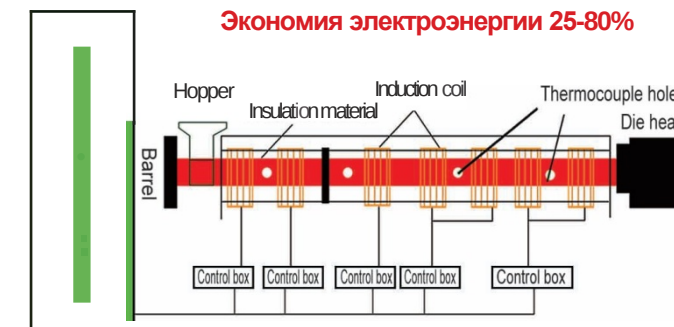
* Для исполнения Вашего заказа нам так же необходимо знать характеристики электрической сети.

** Наличие чертежей - приветствуется

Фото:



Экономия электроэнергии 25-80%



Пример установки блоков управления:

