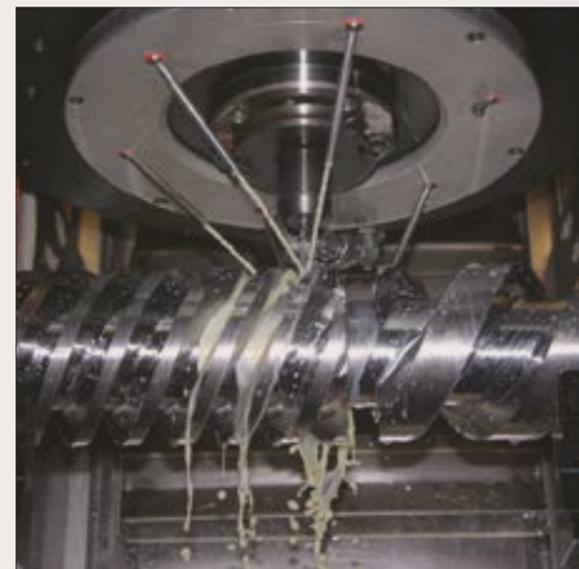




ШНЕКИ И ЦИЛИНДРЫ

Линейка нашей продукции

- Производство новых и восстановление ранее использованных в работе:
 - Шнеков для двух-шнековых экструдеров (конических и параллельных)
 - Шнеков для одно-шнековых экструдеров
 - Цилиндров (конических и параллельных)
 - Сегментарных элементов
- Биметаллические цилиндры для двух-шнековых экструдеров
- Разработка дизайна геометрии шнеков, исходя из рецептуры и параметров технологических процессов
- Нанесение высококачественных современных покрытий для предотвращения износа методом лазерной наплавки



Производство:
HMG Extrusions Germany
Шмидштрассе 9
26629 Гроссефен
Германия

HMG Extrusions GmbH
Неуштифтгассе 71/46
1070 Вена
Австрия
Телефон +43 1 990 34 25
Почта office@hmg-extrusions.at
Сайт www.hmg-extrusions.at

Увеличивайте ресурс работы вашего оборудования вместе с технологиями для шнеков HMG!

Наши шнеки производятся с использованием высококачественной износостойкой азотированной стали 1.8519, либо по запросу клиента, из других видов специальной стали, устойчивой к химически-агрессивным средам.

Ветки шнеков могут быть дополнительно покрыты сплавом на основе молибдена, либо с использованием более износостойкого VCr-покрытия, на основе сплава ванадия, нанесенных методом лазерной наплавки.

Разработанная нами индивидуальная и оптимальная геометрия шнеков для конкретного производственного процесса, в соответствии с заданием нашего клиента, является нашим конкурентным преимуществом по отношению к более дешевым стандартным решениям в индустрии, которые зачастую не позволяют решать актуальных сегодняшнему дню производственных задач на профессиональном уровне.

Наш R&D департамент обладает большим опытом разработки оптимальной геометрии шнеков для конкретных задач.

Так же мы готовы предложить нашим клиентам восстановление использованных ранее шнеков методом наплавки износостойких материалов.

На нашем производстве мы готовы изготовить шнеки размером до 5 м в длину, в диапазоне диаметров от 35 до 160 мм, с любой геометрией витков.

Увеличивайте ресурс работы вашего оборудования вместе с технологиями для цилиндров HMG!

Наши цилиндры для двух-шнековых экструдеров производятся с использованием высококачественной стали 1.8550 и изготавливаются на самых лучших высокоточных станках. Цилиндры азотируются на глубину 0,8 мм, что достигается методом тепловой обработки в два этапа.

Если клиенту необходимо значительно увеличить срок эксплуатации оборудования, мы готовы изготовить и поставить цилиндры с высокоизносостойкой биметаллической вставкой, изготовленной на основе 4-х специальных сплавов (спецификация доступна по запросу).

Так же по запросу клиента, мы готовы произвести восстановление, использованных ранее цилиндров.

HMG Extrusions поставляет технологии, которые созданы для реализации ваших задач, вне зависимости от используемого экструдера или производимого продукта.





Параллельные двух-шнековые экструдеры

Двух-шнековые параллельные экструдеры производства **HMG Extrusions** специально разработаны для переработки ПВХ-смесей и гранул с различными рецептурами. Как результат многолетнего опыта в индустрии, мы готовы предложить нашим клиентам высокоэффективные и надежные машины, обеспечивающие превосходную производительность и высокое качество готовых изделий, таких как: трубы, профили и гранулы. Диапазон производительности наших экструдеров от 80 до 1200 кг/час. В стандартном исполнении все наши экструдеры укомплектованы высокоэффективными частотными преобразователями векторного типа и редукторами немецкого производства. Специально разработанная геометрия витков шнековых пар позволяет получить превосходную гомогенизацию расплава и оптимальную производительность.

Комплектация:

- Прочная и надежная конструкция рамы с трубчатым каркасом
- Понижающий/распределительный редуктор
- Шнеки и цилиндр, с четко проработанной геометрией и специальными покрытиями, увеличивающими срок эксплуатации и обеспечивающими защиту от износа
- Частотный преобразователь векторного типа / нагрев / охлаждение
- Системы автоматического аварийного отключения
- Синхронизация скорости основного привода, дозатора и вытяжного устройства
- Вакуумный насос с системой фильтрации

Преимущества:

- Великолепная гомогенизация расплава
- Высококачественные комплектующие – снижение времени простоя
- Высокая производительность и увеличенный пробег между ТО
- Надежность и современность приводной системы
- Увеличенный ресурс шнеков и цилиндров при оптимальной производительности

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тип экструдера	HMG-P 54	HMG-P 65	HMG-P 67	HMG-P 90	HMG-P 92	HMG-P 110	HMG-P 130
Контр-вращающиеся шнеки	54mm	65mm	67mm	90mm	92mm	110mm	132mm
	27 LD	22 LD	27 LD	22 LD	27 LD	27 LD	27 LD
Макс. скорость (об/мин)	54	50	50	42	45	36	28
Вращающий момент (Н.м)	3500	4200	5800	8400	15500	24000	37500
Нагрев цилиндра (кВт)	17,0	18,5	30,0	41,0	45,0	50,0	55,0
Зона охлаждения	2	2	3	3	3	3	3
Привод (кВт)	15	22	45	55	75	90	110
Дозатор (кВт)	0,75	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
Объем бункера (см3)	150	180	180	200	200	270	300
Примерный вес (кг)	1500	2200	2400	3500	4500	6200	9000
Вакуумный насос (кВт)	0,75	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
Адаптер (кВт)	0,75	0,75	0,75	1,0	1,0	1,0	1,0
Кол-во зон нагрева оснастки	4	6	8	8	10	12	12
Производительность труба (кг/ч)	100-150	200-220	300-350	400-450	600-700	800-900	1100-1200
Производительность профиль (кг/ч)	80-120	150-180	200-280	250-350	400-450	-	-
Длина (мм)	2300	3100	3300	3600	4200	5100	5900
Ширина (мм)	1180	1300	1300	1500	1500	1800	2350
Высота (мм)	2100	2300	2300	2400	2400	2400	2700



Конические двух-шнековые экструдеры

Совершенная геометрия наших шнековых пар на конических экструдерах позволяет получить высокую производительность экструдера с низким уровнем износа даже при использовании «вторичных материалов» или высоком наполнении ПВХ-рецептуры. В стандартном исполнении, помимо всего прочего, все наши экструдеры укомплектованы высокоэффективными частотными преобразователями векторного типа и надежными вертикальными редукторами, неприхотливыми в обслуживании. Дизайн шнековых пар гарантирует возможность применения наших машин в широких диапазонах с высокой производительностью.

Характеристики:

- Шнеки и цилиндр в биметаллическом исполнении
- Современный и надёжный вертикальный редуктор для простого обслуживания и экономии пространства
- Системы автоматического аварийного отключения
- Двух-шнековый питатель для сырьевых материалов

Преимущества:

- Великолепная гомогенизация расплава
- Высокая производительность и увеличенный пробег между ТО
- Увеличенный ресурс шнеков и цилиндров при оптимальной производительности
- Широкая область применения

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тип экструдера	HMG-C 45	HMG-C 51	HMG-C 55	HMG-C 65	HMG-C 80	HMG-C 92
Контр-вращающиеся шнеки	45mm	51mm	55mm	65mm	80mm	92mm
Макс. скорость (об/мин)	45	45	37	38	38	36
Вращающий момент (Н.м)	1972	2779	3820	4518	6786	13130
Нагрев цилиндра (кВт)	12,0	18,5	36,0	42,0	45,0	48,0
Зона охлаждения	2	2	3	3	3	3
Привод (кВт)	15	18,5	22	37	55	110
Дозатор (кВт)	0,75	1,1	1,1	1,5	2,2	2,2
Объём бункера (см3)	150	180	180	200	200	270
Примерный вес (кг)	1800	2300	2500	3300	4800	7150
Вакуумный насос (кВт)	0,75	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2
Адаптер (кВт)	0,75	0,75	0,75	1,0	1,0	1,0
Кол-во зон нагрева оснастки	4	4	5	6	8	10
Производительность труба (кг/ч)	100 - 120	100 - 120	130 - 150	250 - 280	400 - 450	750 - 850
Производительность профиль (кг/ч)	60 - 80	60 - 80	100 - 150	220 - 250	380 - 400	650 - 700
Длина (мм)	3350	3650	3800	4500	5370	6380
Ширина (мм)	1200	1250	1300	1380	1500	1650
Высота (мм)	2100	2300	2300	2300	2400	2450

Одно-шнековые экструдеры серии LUMEN

Эта серия экструдеров спроектирована специально для производства ПЭНД / ПП / PPR / ХРЕ / АБС / Мягкого ПВХ / ПММА / ТРЕ / ПК труб и профилей требует минимального пространства для организации производства. Благодаря шнеку длиной 33 D машины отличаются надежностью и широким диапазоном производительности. В стандартном исполнении экструдер поставляется с азотированным шнеком и цилиндром, удобно расположенной системой управления и сенсорным дисплеем на заказ.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тип экструдера		LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN
		25LD25	30LD30	45LD30	45LD33	50LD30	60LD33	65LD33	65LD33	65LD33
Диаметр шнека		25mm	30mm	45mm	45mm	50mm	60mm	65mm	65mm	65mm
Макс. скорость (об/мин)	ПЭНД	12/24	150	150	150	120	120	90	120	150
Нагрев цилиндра (кВт)		3	9	11,0	10	15,0	20,0	18	20,0	18
Зоны охлаждения цилиндра		3	3	3	4	3	4	5	4	5
Привод (кВт)		1.1/1.5	4	4	30	11	37	45	45	75
Кол-во зон нагрева оснастки		2	3	4	4	4	6	6	6	6
Производительность (кг/ч)	ПЭНД	1/2	18	25	80	35	80	120	150	250

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тип экструдера		LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN	LUMEN
		70LD33	75LD33	80LD33	90LD33	90LD33	110LD33	120LD33	130LD33	150LD33	150LD33
Диаметр шнека		70mm	75mm	80mm	90mm	90mm	110mm	120mm	130mm	150mm	150mm
Макс. скорость (об/мин)	ПЭНД	110	120	100	95	120	95	90	95	90	120
Нагрев цилиндра (кВт)		24,0	22	30,0	40,0	28	55,0	56	65,0	90	90
Зоны охлаждения цилиндра		5	5	5	5	5	5	5	5	6	6
Привод (кВт)		60	110	75	90	160	110	280	132	315	400
Кол-во зон нагрева оснастки		6	9	8	8	9	8	9	10	12	12
Производительность (кг/ч)	ПЭНД	200	350	350	420	500	500	800	600	1000	1200

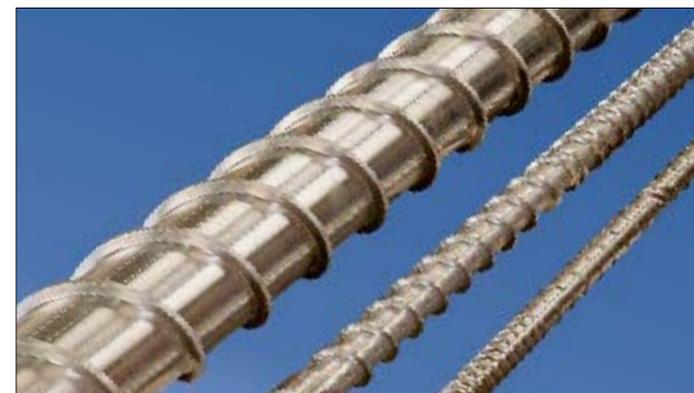


Одно-шнековые экструдеры серии CANDELA

Эта серия экструдеров предназначена для производства труб из полиолефинов: ПЭНД / ПЭВД / ПП / PPR и ХРЕ. Наши экструдеры нового поколения серии Candela оснащены питающей втулкой с канавками. Она, в сочетании с геометрией шнека новой разработки с длиной 36 D, позволила создать высококачественные экструзионные машины для производства труб диаметром от 12 до 1000 мм.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тип экструдера		CANDELA							
		45LD36	50LD36	60LD36	70LD36	80LD36	90LD36	110LD36	130LD36
Диаметр шнека		45mm	50mm	60mm	70mm	80mm	90mm	110mm	130mm
Макс. скорость (об/мин)	ПЭНД	260	230	180	150	120	115	90	75
	ПП	220	200	160	130	115	100	80	60
Нагрев цилиндра (кВт)		11,0	15,0	20,0	24,0	30,0	40,0	55,0	85,0
Зоны охлаждения цилиндра		5	5	5	5	6	6	6	6
Привод (кВт)		60	74	110	140	180	200	266	337
Кол-во зон нагрева оснастки		4	5	6	6	8	10	10	12
Производительность (кг/ч)	ПЭНД	230	300	450	560	710	850	1000	1350
	ПП	170	220	350	420	560	630	800	1050



Фильтры для ПЭ / ПП / ППР труб

Усовершенствованная конструкция экструзионных головок производства **HMG Extrusions** для изготовления полиолефиновых труб, которая использует 3-х этапное разделение потока расплава при его прохождении через формующую головку, обеспечивает превосходную однородность расплава. Такая конструкция позволяет иметь высокую производительность с относительно низким давлением и температурой расплава.

Это обеспечивает широкий диапазон производительности, гарантируя производство продукции с неизменно высоким качеством. Трубы, изготовленные с использованием наших экструзионных головок, отличаются очень ровной внутренней поверхностью и отсутствием внутренней спирали или линий потока расплава, и это относится как к тонкостенным, так и к толстостенным трубам.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Диаметр трубы мм	Давление трубы						Модель Тип / Производ.
	2.5 бар	3.2 бар	4 бар	6 бар	10 бар	16 бар	
12	-	-	-	-	-	-	
16	-	-	-	-	1,8	2,3	
20	-	-	-	1,8	1,9	2,8	SMPHPE 63/250 (12-63 mm)
25	-	-	-	1,8	2,3	3,5	
32	-	-	1,8	1,9	3	4,5	
40	-	-	1,8	2,3	3,7	5,6	
50	-	1,8	2	2,9	4,6	6,9	SMPHPE 110/400 (32-110 mm)
63	1,8	2	2,5	3,6	5,8	8,7	
75	1,9	2,4	2,9	4,3	6,9	10,4	
90	2	2,8	3,5	5,1	8,2	12,5	
110	2,7	3,5	4,3	6,3	10	15,2	SMPHPE 160/500 (40-160 mm)
125	3,1	3,9	4,9	7,1	11,4	17,3	
140	3,5	4,4	5,4	8	12,8	19,4	
160	3,9	5	6,2	9,1	14,6	22,1	
180	4,4	5,6	7	10,2	16,4	24,9	SMPHPE 250/800 (63-250 mm)
200	4,9	6,2	7,7	11,4	18,2	27,6	
225	5,5	7	8,7	12,8	20,5	31,1	
250	6,1	7,8	9,7	14,2	22,8	34,5	
280	6,9	8,7	10,8	15,9	25,5	38,7	SMPHPE 400/1000 (90-400 mm)
315	7,7	9,8	12,2	17,9	28,7	43,5	
355	8,7	11,1	13,7	20,1	32,3	49	
400	9,8	12,4	15,4	22,7	36,4	55,2	
450	11	14	17,4	25,5	41	62,1	SMPHPE 630/1200 (160-630 mm)
500	12,2	15,5	19,3	28,3	45,5	-	
630	13,7	17,4	21,6	31,7	51	-	
630	6	12,4	20,7	-	-	-	



Фильтры для ПВХ труб

Экструзионные головки **HMG Extrusions** для производства ПВХ-труб спроектированы и прецизионно разработаны для обеспечения отличной производительности в любых эксплуатационных условиях и обеспечивают превосходную однородность расплава.

Благодаря нашей инновационной конструкции даже термочувствительные материалы перерабатываются очень деликатно и эффективно. Типы головок меньших размеров, специально спроектированные нашей компанией, идеально подходят для **высокоскоростной двух-ручьевой экструзии труб** до диаметра 160 мм или четырех-ручьевой экструзии труб диаметром до 32 мм.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Диаметр мм	Давление трубы						Модель Тип / Производ.
	1.6 бар	4 бар	6 бар	10 бар	16 бар	> 16 бар	
10	-	-	-	-	1	1,2	
12	-	-	-	-	1	1,4	SMPHPVC 63/250 (12-63 mm)
16	-	-	-	-	1,2	1,8	
20	-	-	-	-	1,5	2,3	
25	-	-	-	1,5	1,9	2,8	
32	-	-	-	1,8	2,4	3,6	SMPHPVC 125/450 (20-125 mm)
40	-	-	1,8	1,9	3	4,5	
50	-	-	1,8	2,4	3,7	5,6	
63	-	-	1,9	3	4,7	7	
75	-	1,8	2,2	3,6	5,6	8,4	
90	-	1,8	2,7	4,3	6,7	10	SMPHPVC 160/600 (50-160 mm)
110	1,8	2,2	3,2	5,3	8,2	12,3	
125	1,8	2,5	3,7	6	9,3	13,9	
140	1,8	2,8	4,1	6,7	10,4	15,6	
160	1,8	3,2	4,7	7,7	11,9	17,8	
180	1,8	3,6	5,3	8,6	13,4	20	SMPHPVC 250/800 (75-250 mm)
200	1,8	4	5,9	9,6	14,9	22,3	
225	1,8	4,5	6,6	10,8	16,7	25	
250	2	4,9	7,3	11,8	18,6	27,8	
280	2,3	5,5	8,2	13,4	20,8	-	SMPHPVC 500/1000 (110-500 mm)
315	2,5	6,2	9,2	15	23,4	-	
355	2,9	7	10,4	16,9	26,3	-	
400	3,7	7,9	11,7	19,1	29,7	-	
450	3,6	8,9	13,2	21,5	-	-	SMPHPVC 630/1200 (250-630 mm)
500	4	9,8	14,6	21,5	-	-	
630	6	12,4	20,7	-	-	-	





Вакуум-калибрационные и спрей-охладительные бассейны

Вакуум-калибрационный бассейн (стол) и спрей-охладительный бассейн крайне важные элементы линии для производства труб, т.к. их работа сопряжена с экстремальными условиями, связанными с высокими нагрузками в широком диапазоне температур и влажности. Продвинутое производство, в совокупности с использованием высококачественных коррозионноустойчивых материалов, позволяет **HMG Extrusions** создавать оборудование для данной сферы применения, которое работает максимально эффективно и позволяет осуществить возврат инвестиций в кратчайшие сроки.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Вакуум-калибрационный бассейн - трубы	SMVST 100	SMVST 160	SMVST 300	SMVST 450	SMVST 630	LUMEN 120LD33	LUMEN 130LD33	LUMEN 150LD33	LUMEN 150LD33
Диаметр труб (мм)	15 - 110	63 - 160	110-300	200-500	315-630	120мм	130мм	150мм	150мм
Длина орошения (мм)	6000	6000	6000	6000	6000	90	95	90	120
Количество трубок орошения	4	4	4	6	6	56	65,0	90	90
Вакуумный насос (кВт)	3 x 1	3,7 x 1	3 x 2	3,7 x 2	5,5 x 2	5	5	6	6
Водяной насос (кВт)	5,5	5,5	7,5	7,5	10	280	132	315	400
Привод (кВт)	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	9	10	12	12
Высота, рабочая (мм)	1000 - 1100	1000 - 1100	1000-1100	1000-1200	1100-1200	800	600	1000	1200

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Спрей-охладительный бассейн - трубы	SMST 100	SMST 160	SMST 300	SMST 450	SMST 630
Диаметр труб (мм)	15 - 110	63 - 160	110-300	200-500	315-630
Длина орошения (мм)	6000	6000	6000	6000	6000
Количество трубок орошения	4	4	4	6	6
Водяной насос (кВт)	4	4	5,5	5,5	7,5
Привод (кВт)	По запросу				
Высота, рабочая (мм)	1000 - 1100	1000 - 1100	1000-1100	1000-1200	1100-1200
Высота, рабочая (мм)	1100-1200	800	600	1000	1200

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Вакуум-калибрационный бассейн - профиль	SMCT 300	SMCT 500	SMCT 700	SMCT 1000
Длина оросительного желоба (мм)	4000	6000	6000	6000
Длина водяного желоба (мм)	500	800	1000	1000
Привод движения	1	1	1	1
Вакуумный насос (кВт)	2,2 x 2	2,2 x 2	4,0 x 2	4,0 x 3
Водяной насос (кВт)	1,5 x 1	2,2 x 1	1,5 x 2	2,2 x 2
Ручной привод для настройки (левый/правый)	2	2	2	2
Водяные форсунки	15	30	40	50
Вакуум форсунки	15	30	40	50
Регулировка по высоте (мм) +/- 100	1000	1000	1000	1000
Длина (мм)	4000	6000	6000	6000
Ширина (мм)	450	700	900	1300



Тянущие устройства для труб и профилей

HMG Extrusions предлагает своим клиентам износостойкие тянущие устройства с прецизионным управлением двигателем, с регулируемой частотой вращения, которые могут быть использованы для экструзии как труб, так и профилей.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тянущее устройство для труб						
Модель	SMHC 75	SMHC 110	SMHC 160	SMHC 250	SMHC 500	SMHC 630
Диаметр трубы (мм)	15 – 75	20 – 110	20 – 160	63 - 250	160 – 500	315 – 630
Привод (кВт)	1.5 x 2	4 x 2	5.5 x 2	7.5 x 4	10 x 4	15 x 6
Траки	2	2	2	4	4	6
Контактная длина (мм)	1500	1500	1500	1600	1800	2200
Скорость (м/мин)	0.8 – 15	0.8 – 8	0.8 - 8	0.5 - 3	0.3 – 3	0.1 – 1
Максимальное усилие (кН)	15	15	15	40	56	60
Габариты (мм)	1600x1000 x1300	1700x1000 x1300	2200x1000x1550	2200x1100 x1600	3400x1700 x1920	3790x1700 x1920
Рабочая высота (мм)	1000-1100	1000-1100	1000-1100	1100-1100	1100-1200	1100-1200

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Тянущее устройство для профилей			
Модель	SMHC 75	SMHC 110	SMHC 160
Размер профиля (мм)	80 – 100	120 – 100	180 – 160
Контактная длина (мм)	1500	1500	1500
Траки	2	2	2
Привод (кВт)	1.5 x 2	4.0 x 2	5.5 x 2
Скорость (м/мин)	0.8 – 15	0.8 – 8	0.8 - 8
Максимальное усилие (кН)	15	15	15
Рабочая высота (мм)	1000-1100	1000-1100	1000-1100



Отрезные устройства

HMG Extrusions производит отрезные устройства, которые оснащаются очень прочной и жесткой рамой, что гарантирует отсутствие вибрации в процессе резки. Комплектация устройства может включать в себя: пневматическую систему для захвата и сопровождения изделия, систему пылеулавливания и пылесборники, а так же прямое соединения между приводом и резкой.

Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Отрезные пилы - Трубы / профили	Диаметр трубы (мм)	Размер профиля (мм)	Привод (кВт)	Тип (Снизу вверх)	Длина прохода (мм)	Габариты (мм)	Рабочая высота (мм)
SMCS 75	15 - 75	100 x 80	1,5	Пила	1500	1700x1000x1300	1000-1100
SMCS 110	20 - 110	120 x 100	2,2	Пила	1500	2200x1000x1550	1000-1100
SMCS 160	32 - 160	180 x 160	3,7	Пила	1800	2200x1000x1550	1000-1100

Планетарные отрезные	Диаметр трубы (мм)	Привод (кВт)	Проход Тип	Привод прохода (кВт)	Длина прохода (мм)	Габариты (мм)	Рабочая высота (мм)
SMPCS 160	50 - 160	2,2	Пневматический	0,55	1800	2200x1000x1550	1000 - 1100
SMPCS 250	90 - 250	2,2	Механический	0,55	1800	2600x1500x1700	1000 - 1100
SMPCS 315	110 - 315	2,2	Механический	0,75	1800	3400x1700x1920	1100 - 1200
SMPCS 500	160 - 500	3,7	Механический	0,75	1500	2200x1000x1550	1100 - 1200
SMPCS 630	315 - 630	3,7	Механический	0,75	1500	3800x2400x2200	1100 - 1200

Безстружечные отрезные - Трубы из полиолефинов	Диаметр трубы (мм)	Привод (кВт)	Проход Тип	Привод отрезного	Длина прохода (мм)	Габариты (мм)	Рабочая высота (мм)
SMSCS 63	20 - 63	1,5	Пневматический	Пневматический	1500	1600x1000x1300	1000 - 1100
SMSCS 110	20 - 110	1,5	Пневматический	Пневматический	1500	2000x1000x1500	1000 - 1100
SMSCS 160	63 - 160	3	Пневматический	Пневматический	1800	2200x1000x1550	1000 - 1100
SMSCS 250	90 - 250	4	Пневматический	Гидравлический	1800	3200x1700x1920	1000 - 1100
SMSCS 315	110 - 315	4	Пневматический	Гидравлический	1800	3400x1700x1920	1100 - 1200
SMSCS 500	160 - 500	5,5	Пневматический	Гидравлический	1800	2200x1000x1550	1000 - 1200
SMSCS 630	315 - 630	5,5	Пневматический	Гидравлический	1800	3800x2400x2200	1100 - 1200

Высокоскоростные отрезные устройства - трубы	Диаметр трубы (мм)	Привод (кВт)	Проход Тип	Привод отрезного	Длина прохода (мм)	Габариты (мм)	Рабочая высота (мм)
SMFCS 63	15 - 63	1,5	Сервопривод	Гидропривод	1800	30	1000 - 1100
SMFCS 160	50 - 160	2,2	Сервопривод	Гидропривод	1800	20	1000 - 1100

Раструбные устройства

Мы предлагаем полный ассортимент раструбных машин для поточных линий по производству ПВХ / ПП труб диаметром до 630 мм, в том числе для 2-х и 4-х ручьевых линий. Наши высокоскоростные машины предназначены для эксплуатации линий с любой скоростью экструзии, обеспечивая при этом формирование муфт и раструбов высочайшего качества.

Высокоскоростное плавное перемещение движущихся компонентов между станциями нагрева и раструбными станциями обеспечивает максимальную производительность станка и линии в целом. Одинарные и двойные станции нагрева обеспечивают прецизионный контроль температуры, исключая тепловое повреждение трубы.



Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Модель	SMBM-160 SMRBM-160	SMBM250 SMRBM250	SMBM400 SMRBM400	SMBM630 SMRBM630	SMBM1000 SMRBM1000
Диаметр (мм)	40 - 160	50 - 250	160 - 400	315 - 630	500 - 1000
Длина трубы (м)	3 - 8	3 - 8	4 - 8	4 - 8	6 - 8
Гидравлическое давление	5 бар	6.3 бар	6.3 бар	8.0 бар	8.0 бар
Давление сжатого воздуха	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар	6 бар
Давление воды	4 бар	4 бар	4 бар	4 бар	4 бар
Мощность (кВт)	18	18	25	32	50
Вес (кг)	2300	2500	3000	3500	8000
Размеры (Д x Ш x В)	7000 x 1530 x 1963	7300 x 1730 x 1950	7900 x 2140 x 2125	8423 x 2970 x 2650	10000 x 4600 x 2570
Скорость	45сек - 500сек	50сек - 600сек	60сек - 900сек	150сек - 1200сек	500сек - 2500сек
Режим формования	Цилиндр под давлением (или вакуум насос) и расширяющиеся раструбные формы				
Режим охлаждения	Водяное				
Материал оправки	Сделано из 3Cr13 для разъёмного сердечника и 40Cr для блока штамповки				

Пульверайзеры / Мельницы тонкого помола

HMG Extrusions предлагает 2-е модели пульверайзеров, дискового типа, которые позволяют достигать тонкости помола в 300 микрон при размоле таких изделий как ПВХ-трубы, дробленые профили, хлопья пленок. Производительность машины, в зависимости от перерабатываемого материала и необходимого размера фракции на выходе, может быть в диапазоне 20-300 кг/час.

Преимущества:

- Простое техническое обслуживание
- Высокая производительность
- Низкое энергопотребление
- Воздуходувка и силос
- Блок - сито
- Включает систему фильтрации и панель управления



Мы сохраняем право изменить спецификацию при новых разработках

Модель	Производ. кг/ч	Привод (кВт)	Диаметр диска (мм)	Роторный нож	Стационарный нож	Скорость диска (об/мин)	Воздуходувка (кВт)	Сито (кВт)	Сепаратор материала
SMTM 500	150	37	500	24	12	3800	4	0,75	0,75
SMPM 500	300	55	500	50	50	4000	5,5	1,5	0,75
	Mesh 40								



HMG Extrusions GmbH

Neustiftgasse 71/46

1070 Vienna, AUSTRIA

Tel +43 (0)1 9903425

office@hmg-extrusions.at

www.hmg-extrusions.at

**Официальный эксклюзивный
представитель в РФ и СНГ
Falcon Engineering & Technology**

Московская область, г. Щёлково,
ул. Институтская, д. 2А, офис 3А

Телефон: +7 (496) 250-35-65

www.falconplast.com

e-mail: falcon@falconrus.com

